

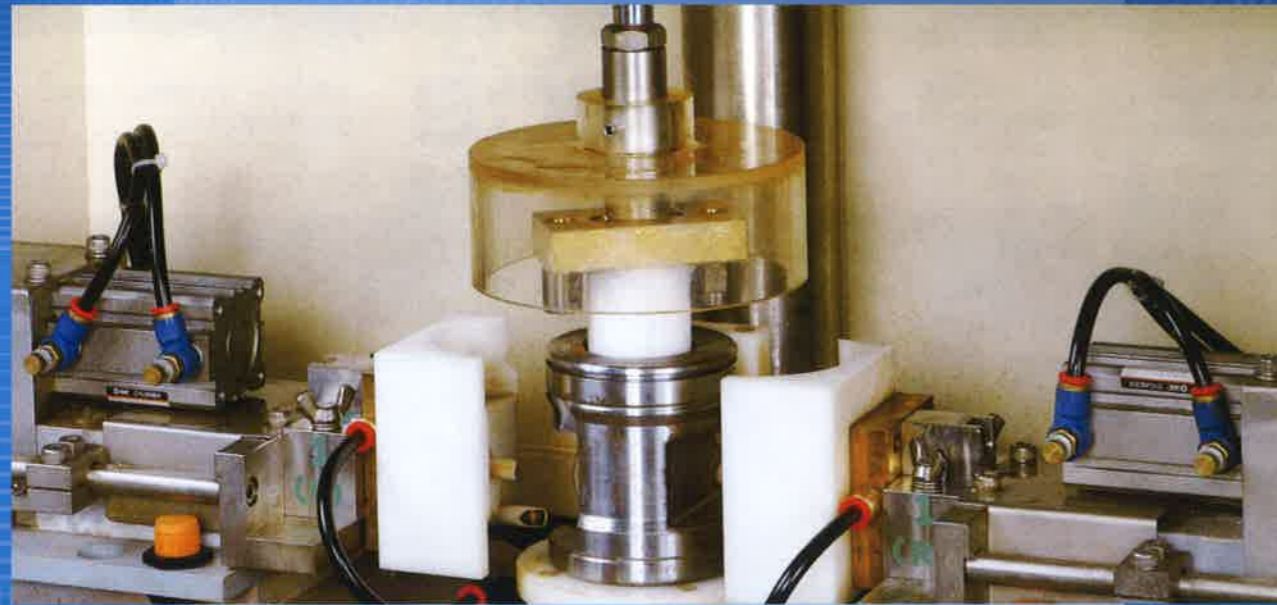


BARICLEAN®



バリクリーン® Electro-Chemical Deburring
電解バリ取機 ECBシリーズ

複合技術の結晶。
ハイテク時代のニーズに応える、中央の**バリクリーン**®

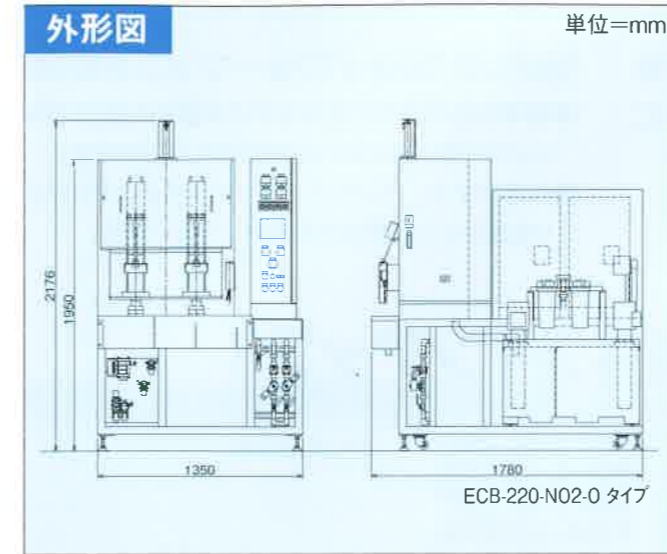


汎用タイプ

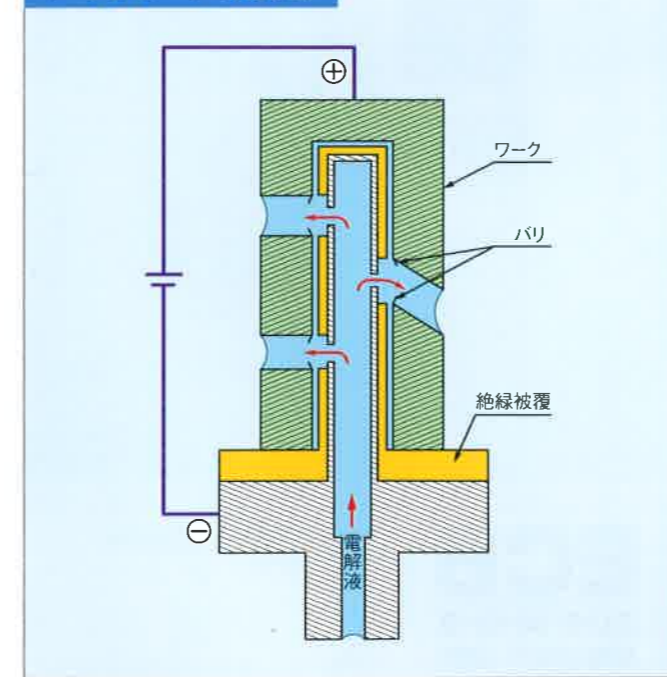
共通仕様

入力電圧 200V 3φ 50/60Hz

外形図

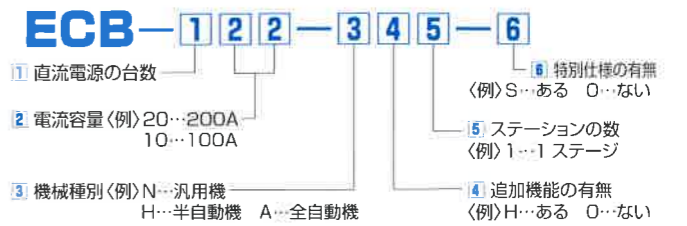


バリクリーンの原理



電解液中に2個の金属を浸漬し、直流電流を流すと、陽極側の金属が溶解する電気化学現象を応用したものです。陽極の被加工物と陰極の電極を対向させ、電解液を流しながら直流を通電することにより被加工物のバリを電解液に溶出除去する装置です。

形式の見方



仕様

型 式	電 圧	電 流	電 気 容 量	質 量
	V	A	kVA	kg
ECB-110-N01-O	50	100	17	800
ECB-210-N02-O	50	100	22	900
ECB-120-N01-O	50	200	23	900
ECB-220-N02-O	50	200	35	1000

標準装備	●冷却管 ●水洗槽 ●保護装置 (短絡、電流不足、過電流)
オプション	●脱水機 ●PH調整装置 ●電解液冷却用チラー 積算電流計

使い易く含水率の低いケーキができる
フィルタープレス

FILTER PRESS

FP-EB 形 フィルタープレス



主な特長

- スラリーを自動脱水します。
- 濾過板材質は軽量で耐蝕性にすぐれた強化PP板を使用しています。また、ケーキの排出が容易です。
- 運転・停止は電源スイッチの操作だけで簡単に行えます。
- 脱水ポンプは特殊高圧ポンプで、含水率の低いケーキが得られます。また脱水完了時には自動停止します。
- 簡単な構造とコンパクト設計で、リーズナブルな価格を実現しました。

※精密電子機器ですので環境の良い場所に設置してください。 ※安全確保のため接地工事は、必ず施工して下さい。



株式会社 **中央製作所**

本 社 〒467-8563 名古屋市中区東区内浜町24-1 ☎(052)821-6111(代) FAX(052)821-9154
 東京支店 〒142-0041 東京都品川区戸越3-1-18(第百生命戸越ビル5階) ☎(03)3788-1571(代) FAX(03)3788-5481
 大阪支店 〒537-0025 大阪市東淀川区中津3-1-14(大淀安全会館 環境技術センター3階) ☎(06)6974-6161 FAX(06)6974-0603
 仙台営業所 〒984-0051 仙台市若林区新寺3-9-44(金子ビル1階) ☎(022)291-3330 FAX(022)295-0335
 広島営業所 〒729-0104 広島県福山市松永町3-24-15(パルメゾン石井112号) ☎(084)934-0949 FAX(084)934-0949
 福岡営業所 〒812-0014 福岡市博多区比恵町12-8(千成屋ビル2階) ☎(092)414-2016 FAX(092)414-2021

URL: <http://www.chuo-seisakusho.co.jp/>
 E-mail: we@chuo-seisakusho.co.jp

CHUO SEISAKUSHO, LTD.

信頼性の極限にチャレンジ!!

バリクリーンは新しい可能性を生み出します。

バリクリーン®は

機械加工で発生したバリを電解液を使用し電解により効率よく確実に除去する装置です。

徹底したコストパフォーマンスを実現!!

- 標準機能の充実と使いやすさを極めた独自の技術により一貫したシステム化を採用しております。
- 汎用タイプ、インラインタイプのラインアップにより生産ラインに合わせて採用いただけます。

ひときわ充実した豊富なラインアップ!!

バリクリーンの特長

- (1)通常の機械加工では、除去困難な場所のバリも容易に除去できます。
- (2)機械的バリ取りではないので、バリ取りをすることによって新たにバリやカエリを発生する事はありません。
- (3)短時間で加工できます。
- (4)被加工物の材質、硬度に関係なくバリ取りができます。
- (5)複数箇所のバリも、同時に除去でき、なめらかな仕上がりが得られます。
- (6)工具の消耗が殆どありません。
- (7)限定部分のみのバリ取りができます。
- (8)被加工物にバリ取りによる熱歪み変形等は生じません。
- (9)大量生産にも対応できます。

バリクリーンの構成

- (1)電源部、制御部、電解部、電極・治具等すべて自社製作により最適システム化をはかっています。
- (2)電圧・電流を電子制御しており、品質の安定を実現します。
- (3)電極・治具は、装着が迅速に行えるカートリッジ方式になっています。
- (4)電源部には、高速短路遮断システムが装備され、短絡時の電極の損傷を最小にとどめます。
- (5)加工条件を保持するための、電解液の管理が容易です。
- (6)電解加工により、発生するスラッジの取り出しが容易な配置です。
- (7)ブロックビルド方式の採用により、メンテナンスが容易です。

ECB 210-NO2-O

汎用タイプ

電極治具の交換はワンタッチ。一台で各種ワークに対応可能。水洗、防錆槽付。



ECB 104-HH2-S

半自動タイプ

ライン対応装置。



サイクルタイム…50sec.
(W) 900×(D) 3000×(H) 2400

ECB 120-HH2-S

半自動タイプ

ライン対応装置。多台持作業が可能。



サイクルタイム…60sec.
(W) 2000×(D) 3000×(H) 1900

ECB 210-HH2-S

半自動タイプ

2個のワークを同時に、処理。多台持作業が可能。



サイクルタイム…50sec.
(W) 1000×(D) 3000×(H) 2500

ECB 120-HH6-S

半自動タイプ

6工程の処理をして自動排出。



サイクルタイム…25sec.
(W) 800×(D) 2000×(H) 2500

ECB 204-AH2-S

全自動タイプ

外部トランスファーと直結する全自動タイプ。

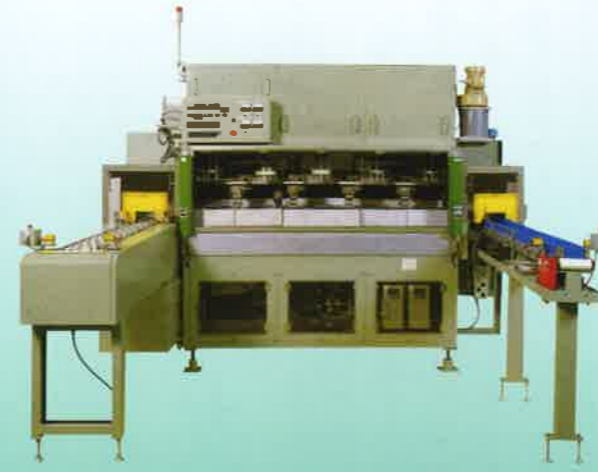


サイクルタイム…50sec.
(W) 2500×(D) 2800×(H) 2300

ECB 220-AH5-S

全自動タイプ

搬入・5工程の処理から排出までの全自動タイプ。



サイクルタイム…30sec.
(W) 2900×(D) 4600×(H) 2500

ECB 220-AH4-S

全自動タイプ

電子部品向。搬入・4工程処理から排出までの全自動タイプ。



サイクルタイム…30sec.
(W) 2900×(D) 2600×(H) 2000